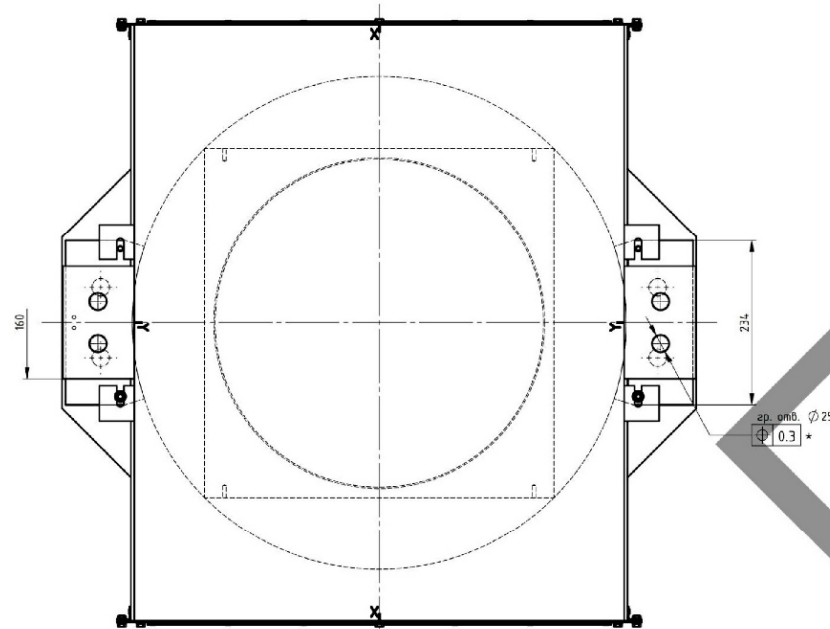
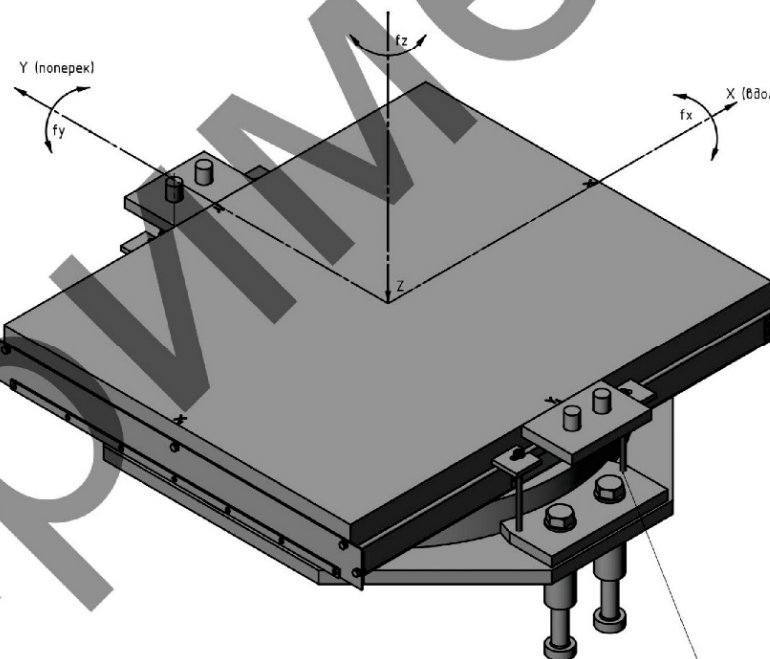
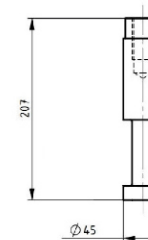


Изометрия  
Расположение надписей на верхней плоскости и система координат опорной части

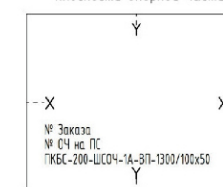


!!!ВНИМАНИЕ!!!  
После монтажа см. п.2  
требований к монтажу  
Шпилька транспортная

(1 : 4)  
Дет. поз. 10



Расположение надписей на верхней  
плоскости опорной части



Технические требования  
1. ТУ 6428-001-01390397-2016;  
2. ГОСТ Р 59620.

Схема АКЗ

1. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТУ 6428-001-01390397-2016;
2. Долговечность АКЗ - высокая Н (от 15 до 25 лет)/очень высокая ВН (более 25 лет), в соответствии с ГОСТ 34667.1-2020, определяется заказом на опорную часть;
3. Коррозионная активность окружающей среды - С4 (высокая)/С5 (очень высокая), в соответствии с ГОСТ 34667.1-2020, определяется заказом на опорную часть.

Требования к монтажу

1. Установка производить в соответствии с ТУ 6428-001-01390397-2016, ГОСТ Р 59620 или специально разработанному регламенту;
2. После установки пролетного строения на опорную часть транспортные элементы демонтировать;
3. Болты, гайки и контргайки диаметром 12-27 мм следует затягивать до отказа, от середины соединения к краям, с усилием 294-343 Н (30-35 кгс) монтажными ключами. Длина ключа должна составлять для болтов М12 - 150-200 мм; М16 - 250-300 мм; М20 - 350-400 мм; М22 - 400-450 мм; М24 - 500-550 мм; М27 - 550-600 мм или диаметрическими ключами по ГОСТ Р 51254. Кроме мест указанных особо, см. примечание спецификации.
4. Усилие натяжения метизов обеспечить после передачи нагрузки от пролетного строения на опорную часть.

Требования к верхней опорной поверхности

1. При опирании пролетного строения на опорную часть необходимо обеспечить равномерное распределение нагрузки по контактной поверхности;
2. Требования плоскостности клинового (опорного) листа 0,2 мм по ГОСТ 24643-81.
3. \* Позиционный допуск повторить при проектировании клинового (опорного) листа.

Требования к нижней опорной поверхности

1. Пространство между нижней поверхностью опорной части и бетоном подферменника должно быть заполнено безусадочным подливочным составом;
2. Подливка должна обеспечить:
  - равномерное распределение нагрузки от опорной части по контактной поверхности;
  - надежное восприятие давления от опорной части.
3. \*\* Величина допуска размера должна быть учтена при назначении высоты подливочного слоя и назначении отметки по низу опорной части.

Система координат

Система координат XYZ опорной части - локальная система координат. Ориентация опорной части на подферменнике/пролетном строении в соответствии с проектом установки на опорные части.

Допускаемые способы строповки

Текстильными стропами под опорную часть / рым гайки установленные на дет. поз. 17. \*\*\* По полимерному антифрикционному диску.

Поз.	Наименование	Примечание	Кол.	Масса
17	Болт (винт) с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 (4017)-М24x50-10.9-A2P		4	
18	Болт (винт) с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 (4017)-М24x50-10.9-A2P		4	

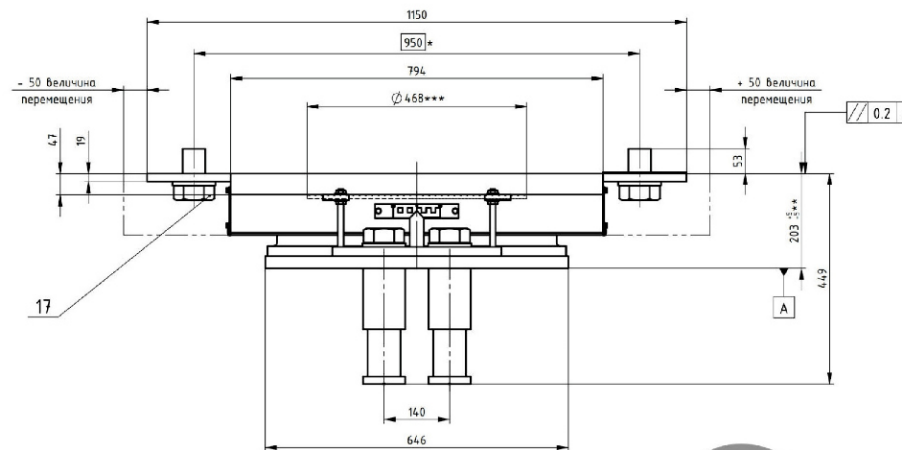
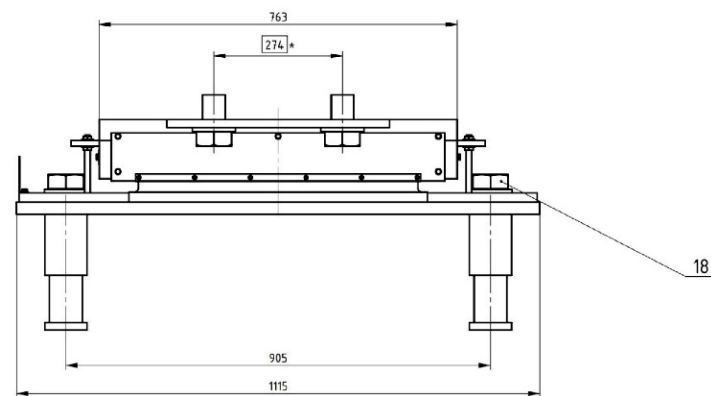
Характеристики ОЧ

Вертикальная нагрузка, не более	1300 тс
Вертикальная нагрузка, не менее	260 тс
Горизонтальная нагрузка вдоль оси "Y", не более	-
Перемещение опорной части вдоль оси "X"	± 100 мм
Перемещение опорной части вдоль оси "Y"	± 50 мм
Угол поворота балансира вокруг оси «X» (fx)	± 10 мрад
Угол поворота балансира вокруг оси «Y» (fy)	± 10 мрад
Угол поворота балансира вокруг оси «Z» (fz)	-
Давление над ОЧ на ПС от расчетной нагрузки, не более	60 МПа
Давление под ОЧ на подферменник от расчетной нагрузки, не более	36 МПа

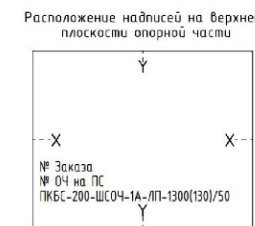
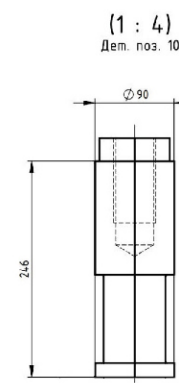
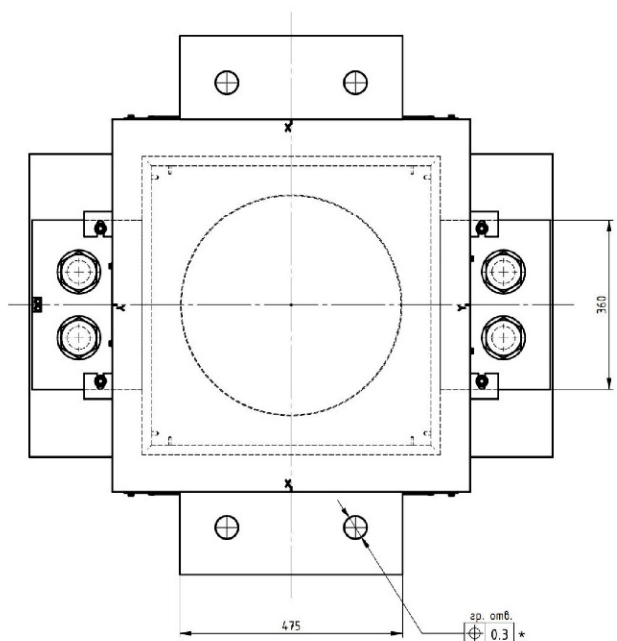
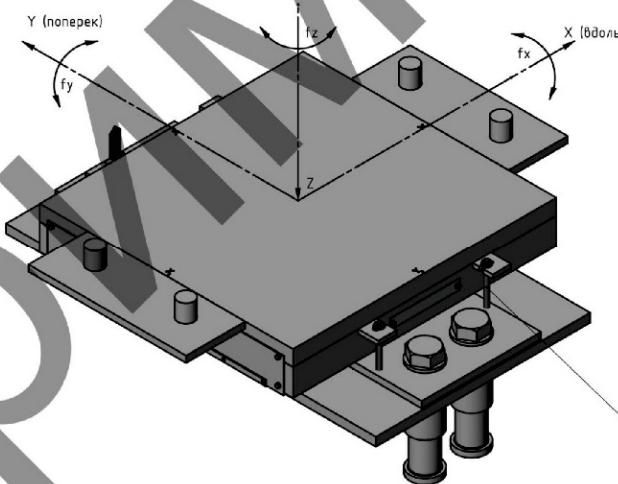
ПКБС-200-ШСОЧ-1А-ВР-1300/100х50В0			
	Шаровая сегментная опорная часть	Лит.	Масса
	всесторонне-подвижная 1А-ВР-1300/100х50 Чертеж общего вида		639
	Лист	Листов 1	
Версия А от 09.01.24.			

Копировал

Формат А1



Изометрия  
Расположение надписей на верхней плоскости и система координат опорной части



Технические требования  
1. ТУ 6428-001-01390397-2016,  
2. ГОСТ Р 59620.

Схема АКЗ  
1. Антискоррозионное покрытие в соответствии с ТУ 6428-001-01390397-2016;  
2. Долговечность АКЗ - высокая Н (от 15 до 25 лет)/очень высокая ВН (более 25 лет), в соответствии с ГОСТ 34667.1-2020, определяется заказом на опорную часть;  
3. Коррозионная активность окружающей среды - С4 (высокая)/С5 (очень высокая), в соответствии с ГОСТ 34667.1-2020, определяется заказом на опорную часть.

Требования к монтажу  
1. Установку производить в соответствии с ТУ 6428-001-01390397-2016, ГОСТ Р 59620 или специально разработанному регламенту;  
2. После установки пролетного строения на опорную часть транспортные элементы демонтировать;  
3. Болты, гайки и контргайки диаметром 12-27 мм следует затягивать до отказа, от середины соединения к краям, с усилием 294-343 Н (30-35 кгс) монтажными ключами. Длина ключа должна составлять для болтов М12 - 150-200 мм; М16 - 250-300 мм; М20 - 350-400 мм; М22 - 400-450 мм; М24 - 500-550 мм; М27 - 550-600 мм или диаметрически ключами по ГОСТ Р 51254.  
4. Кроме мест указанных особо, см. примечание спецификации.  
5. Усилие натяжения метизов обеспечить после передачи нагрузки от пролетного строения на опорную часть.

Требования к верхней опорной поверхности  
1. При опирании пролетного строения на опорную часть необходимо обеспечить равномерное распределение нагрузки по контактной поверхности;  
2. Требования плоскостности клинового (опорного) листа 0,2 мм по ГОСТ 24643-81;  
3. \* Позиционный допуск повторить при проектировании клинового (опорного) листа.

Требования к нижней опорной поверхности  
1. Пространство между нижней поверхностью опорной части и бетоном подферменника должно быть заполнено безусадочным подливочным составом;  
2. Подливка должна обеспечивать:  
- равномерное распределение нагрузки от опорной части по контактной поверхности;  
- надежное восприятие давлений от опорной части.  
3. \*\* Величина допуска размера должна быть учтена при назначении высоты подливочного слоя и назначении отметки по низу опорной части.  
4. Отыривая нагрузка на анкер поз. 10 от расчетной горизонтальной силы при расчетной минимальной нагрузке - 18,7 тс.

Система координат  
Система координат XYZ опорной части - локальная система координат.  
Ориентация опорной части на подферменнике/пролетном строении в соответствии с проектом установки на опорные части.

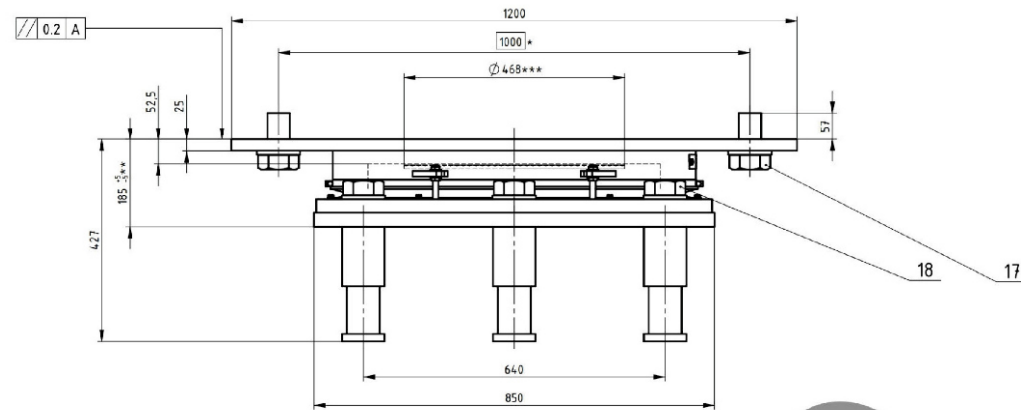
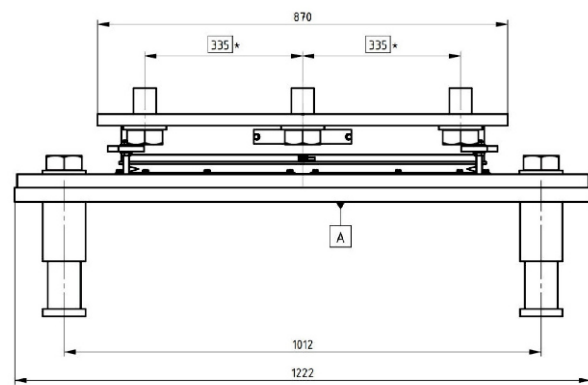
Допускаемые способы строповки  
Текстильными стропами под опорную часть / рым гайки установленные на дет. поз. 17.  
\*\*\* По полимерному антифрикционному диску.

Поз.	Наименование	Примечание	Кол.	Масса
17	Болт (винт) с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 (4017)-М4x80-10.9-A2P	Усилие натяжения 18,7 тс	4	
18	Болт (винт) с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 (4017)-М4x80-10.9-A2P	Усилие натяжения 18,7 тс	4	

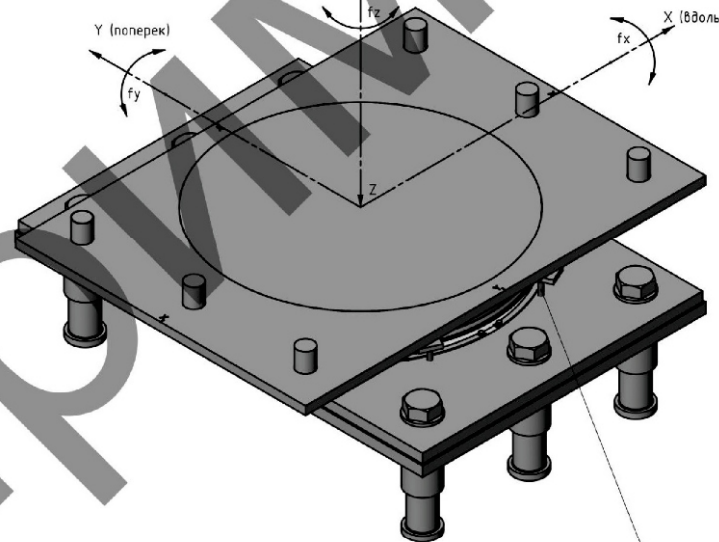
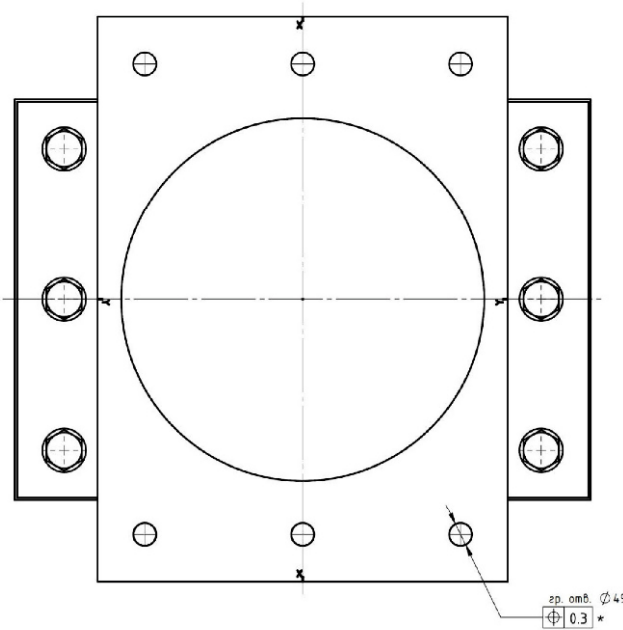
Характеристики ОЧ

Вертикальная нагрузка, не более	1300 тс
Вертикальная нагрузка, не менее	260 тс
Горизонтальная нагрузка вдоль оси "Y", не более	130 тс
Перемещение опорной части вдоль оси "X"	±50 мм
Перемещение опорной части вдоль оси "Y"	-
Угол поворота балансира вокруг оси «X» (fx)	±10 град
Угол поворота балансира вокруг оси «Y» (fy)	±10 град
Угол поворота балансира вокруг оси «Z» (fz)	-
Давление над ОЧ на ПС от расчетной нагрузки, не более	60 МПа
Давление под ОЧ на подферменник от расчетной нагрузки, не более	36 МПа

ПКБС-200-ШСОЧ-1А-ЛП-1300(130)/50ВО			
	Шаровая сегментная опорная часть линейно-подвижная 1А-ЛП-1300(130)/50 Чертеж общего вида	Лит.	Масса
		Лист	Масштаб
Версия А от 09.01.24		862	1:7.5

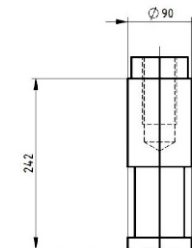


Изометрия  
Расположение надписей на верхней плоскости и система координат опорной части

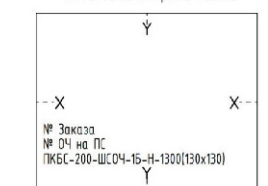


!!!ВНИМАНИЕ!!!  
После монтажа см. п.2  
требований к монтажу  
Устройство транспортное

(1 : 5)  
Дет. поз. 10



Расположение надписей на верхней  
плоскости опорной части



Технические требования  
1. ТУ 6428-001-01390397-2016;  
2. ГОСТ Р 59620.

Схема АКЗ

1. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТУ 6428-001-01390397-2016;
2. Долговечность АКЗ - высота Н (от 15 до 25 лет)/очень высокая УН (более 25 лет), в соответствии с ГОСТ 34667.1-2020, определяется заказом на опорную часть;
3. Коррозионная активность окружающей среды - С4 (высокая)/С5 (очень высокая), в соответствии с ГОСТ 34667.1-2020, определяется заказом на опорную часть.

Требования к монтажу

1. Установку производить в соответствии с ТУ 6428-001-01390397-2016, ГОСТ Р 59620 или специально разработанному регламенту;
2. После установки пролетного строения на опорную часть транспортные элементы демонтировать;
3. Болты, гайки и контргайки диаметром 12-27 мм следует затягивать до отказа, от середины соединения к краям, с усилием 294-343 Н (30-35 кгс) монтажными ключами. Длина ключа должна составлять для болтов М12 - 150-200 мм; М16 - 250-300 мм; М20 - 350-400 мм; М22 - 400-450 мм; М24 - 500-550 мм; М27 - 550-600 мм или диаметрическими ключами по ГОСТ Р 51254.
4. Усилие натяжения метизов обеспечить после передачи нагрузки от пролетного строения на опорную часть.

Требования к верхней опорной поверхности

1. При опирании пролетного строения на опорную часть необходимо обеспечить равномерное распределение нагрузки по контактной поверхности;
2. Требуемая плоскостность клинкового (опорного) листа 0,2 мм по ГОСТ 24643-81;
3. \* Позиционный допуск повторить при проектировании клинкового (опорного) листа.

Требования к нижней опорной поверхности

1. Пространство между нижней поверхностью опорной части и бетоном подферменника должно быть заполнено безусадочным подвижным составом;
2. Подливка должна обеспечивать:  
- равномерное распределение нагрузки от опорной части по контактной поверхности;  
- надежное восприятие давления от опорной части.
3. \*\* Величина допуска размера должна быть учтена при назначении высоты подвижного слоя и назначении отметки по низу опорной части.
4. Открытая нагрузка на анкер поз. 10 от расчетной горизонтальной силы при расчетной минимальной нагрузке - 18,7 тс.

Система координат

Система координат XYZ опорной части - локальная система координат. Ориентация опорной части на подферменнике/пролетном строении в соответствии с проектом установки на опорные части.

Допускаемые способы строповки

Текстильными стропами под опорную часть / рым гайки установленные на дет. поз. 17.

\*\*\* По полимерному антифрикционному диску.

Поз.	Наименование	Примечание	Кол.	Масса
17	Болт (винт) с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 (4017)-М4x90-10.9-A2P	Усилие натяжения 18,7 тс	6	
18	Болт (винт) с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 (4017)-М4x90-10.9-A2P	Усилие натяжения 18,7 тс	6	

Характеристики ОЧ

Вертикальная нагрузка, не более	1300 тс
Вертикальная нагрузка, не менее	260 тс
Суммарная горизонтальная нагрузка, не более	183 тс
Горизонтальная нагрузка вдоль оси "X", не более	130 тс
Горизонтальная нагрузка вдоль оси "Y", не более	130 тс
Угол поворота балансира вокруг оси «X» (fx)	±10 мрад
Угол поворота балансира вокруг оси «Y» (fy)	±10 мрад
Угол поворота балансира вокруг оси «Z» (fz)	-
Давление над ОЧ на ПС от расчетной нагрузки	60 МПа
Давление под ОЧ на подферменник от расчетной нагрузки	36 МПа

ПКБС-200-ШСО4-1А-Н-1300(130x130)ВО

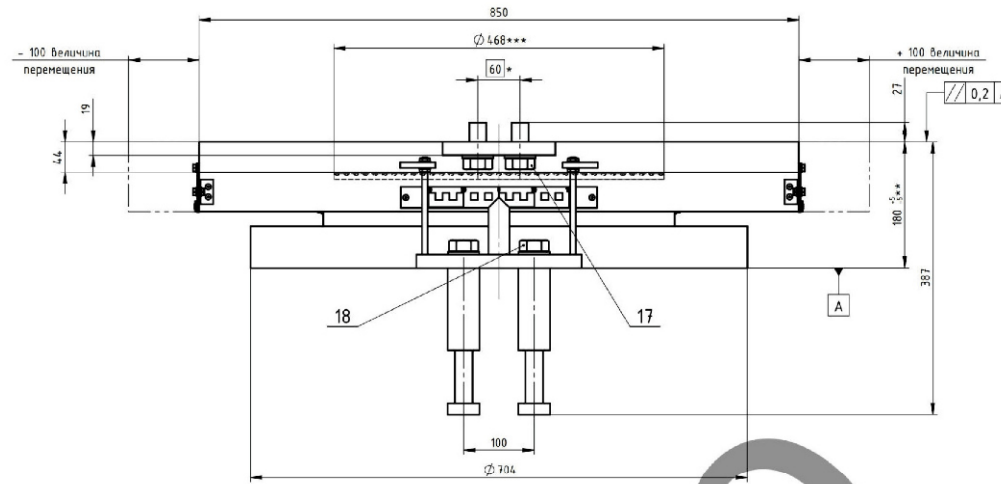
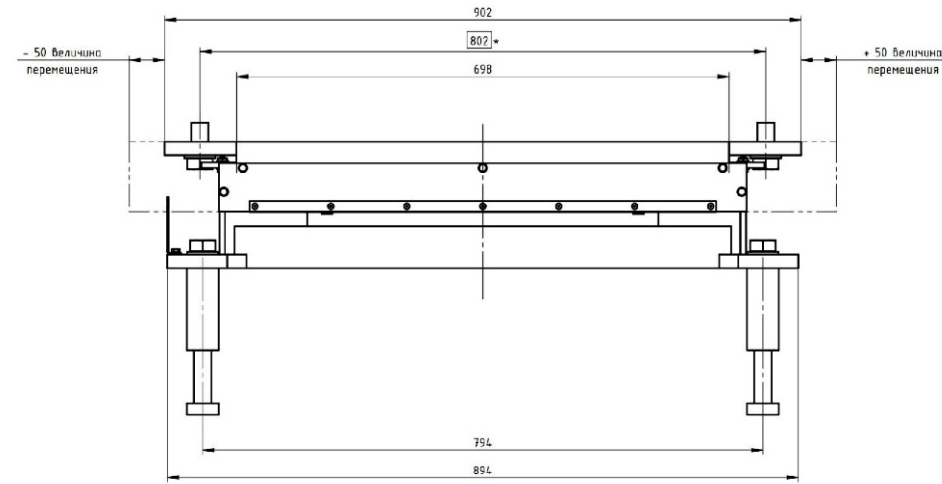


Лит.	Масса	Миништаб
	1055	1:7.5

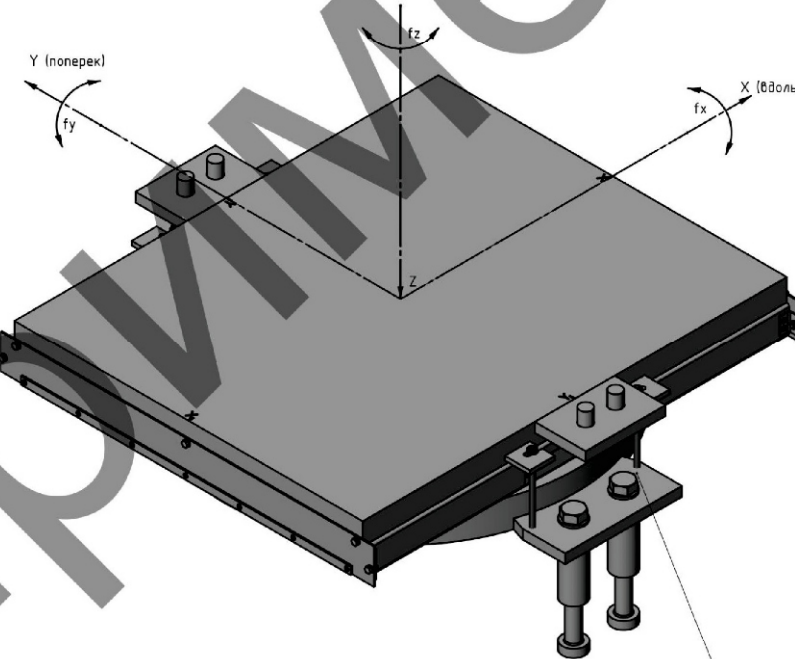
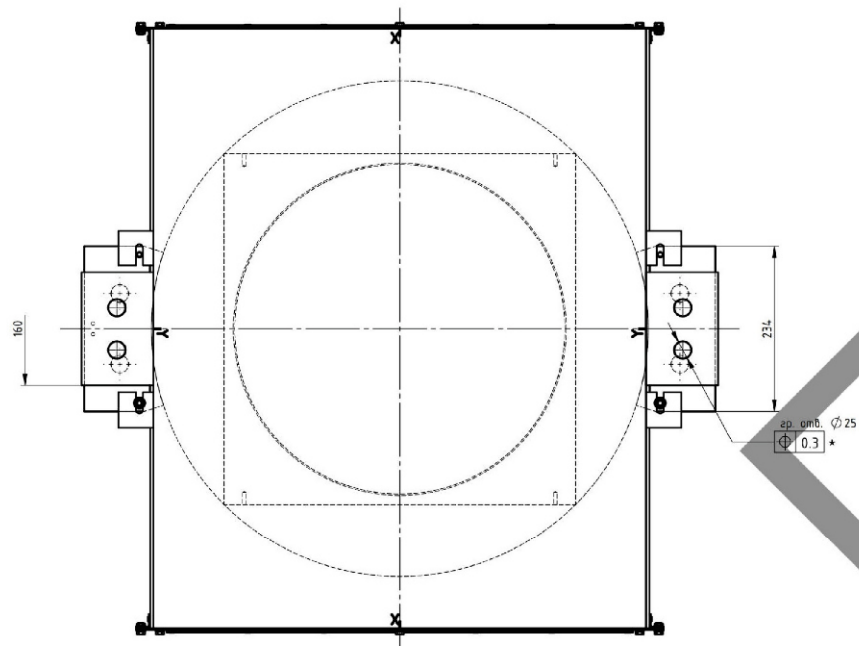
Версия А от 09.01.24

Имя, № подл. / Пост. и дата / Взам. инв. № / Инв. № докл. / Подп. и дата

Рабочая конструкторская документация разработана ООО «ПКБ «Сокол». Исключительная лицензия на право использования, включая воспроизведение, использование по функциональному назначению, доведение до всеобщего сведения принадлежит АО «ДИМ» в соответствии с условиями договора.

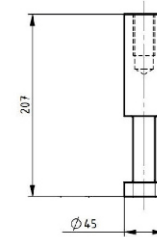


Изометрия  
Расположение надписей на верхней плоскости и система координат опорной части

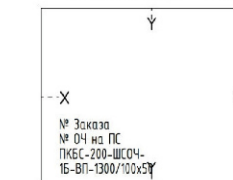


**!!!ВНИМАНИЕ!!!**  
После монтажа см. п.2 требований к монтажу Шпилька транспортная

(1 : 4)  
Дет. поз. 10



Расположение надписей на верхней плоскости опорной части



Технические требования  
1. ТУ 6428-001-01390397-2016;  
2. ГОСТ Р 59620.

Схема АКЗ

1. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТУ 6428-001-01390397-2016;
2. Долговечность АКЗ - высокая Н (от 15 до 25 лет)/очень высокая ВН (более 25 лет), в соответствии с ГОСТ 34667.1-2020, определяется заказом на опорную часть;
3. Коррозионная активность окружающей среды - С4 (высокая)/С5 (очень высокая), в соответствии с ГОСТ 34667.1-2020, определяется заказом на опорную часть.

Требования к монтажу

1. Установку производить в соответствии с ТУ 6428-001-01390397-2016, ГОСТ Р 59620 или специально разработанному регламенту;
2. После установки пролетного строения на опорную часть транспортные элементы демонтировать;
3. Болты, гайки и контргайки диаметром 12-27 мм следует затягивать до отказа, от середины соединения к краям, с усилием 294-343 Н (30-35 кгс) монтажными ключами. Длина ключа должна составлять для болтов М12 - 150-200 мм; М16 - 250-300 мм; М20 - 350-400 мм; М22 - 400-450 мм; М24 - 500-550 мм; М27 - 550-600 мм или динамометрическими ключами по ГОСТ Р 51254. Кроме мест указанных особо, смотри примечание спецификации.
4. Численность натяжения метизов обеспечить после передачи нагрузки от пролетного строения на опорную часть.

Требования к верхней опорной поверхности

1. При опирании пролетного строения на опорную часть необходимо обеспечить равномерное распределение нагрузки по контактной поверхности;
2. Требования плоскостности клинового (опорного) листа 0.2 мм по ГОСТ 24643-81;
3. \* Позиционный допуск повторить при проектировании клинового (опорного) листа.

Требования к нижней опорной поверхности

1. Пространство между нижней поверхностью опорной части и бетоном подферменника должно быть заполнено безусадочным подливочным составом;
2. Подливка должна обеспечивать:
  - равномерное распределение нагрузки от опорной части по контактной поверхности;
  - надежное восприятие давления от опорной части.
3. \*\* Величина допуска размера должна быть учтена при назначении высоты подливочного слоя и назначении отметки по низу опорной части.

Система координат

Система координат XYZ опорной части - локальная система координат. Ориентация опорной части на подферменнике/пролетном строении в соответствии с проектом установки на опорные части.

Допускаемые способы строповки

Текстильными стропами под опорную часть / рым гайки установленные на дет. поз. 17.

\*\*\* По полимерному антифрикционному диску.

Поз.	Наименование	Примечание	Кол.	Масса
17	Болт (винт) с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 (4017)-М24x50-10.9-A2P		4	
18	Болт (винт) с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 (4017)-М24x50-10.9-A2P		4	

Характеристики ОЧ

Вертикальная нагрузка, не более	1300 тс
Вертикальная нагрузка, не менее	260 тс
Горизонтальная нагрузка вдоль оси "Y", не более	-
Перемещение опорной части вдоль оси "X"	±100 мм
Перемещение опорной части вдоль оси "Y"	±50 мм
Угол поворота балансира вокруг оси «X» (fx)	±10 мрад
Угол поворота балансира вокруг оси «Y» (fy)	±10 мрад
Угол поворота балансира вокруг оси «Z» (fz)	-
Давление над ОЧ на ПС от расчетной нагрузки, не более	60 МПа
Давление под ОЧ на подферменник от расчетной нагрузки, не более	36 МПа

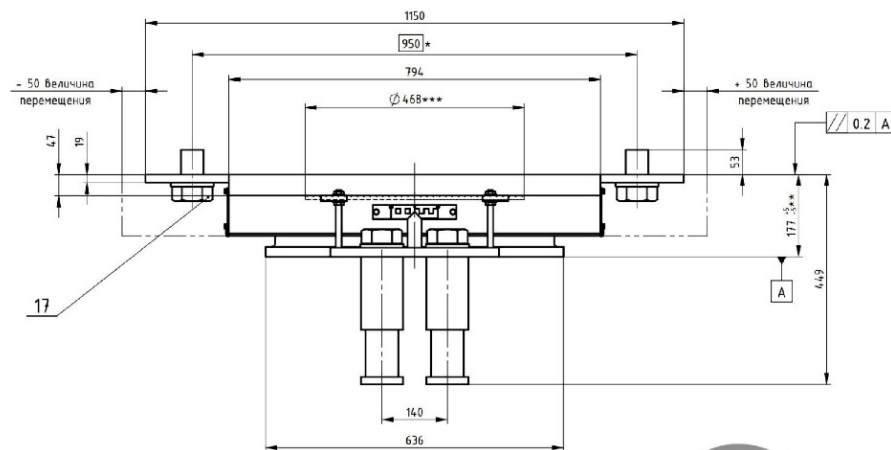
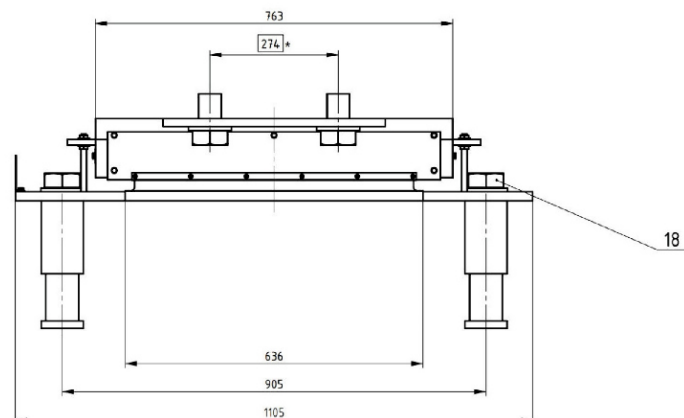
ПКБС-200-ШСОЧ-1Б-ВП-1300/100x50B0



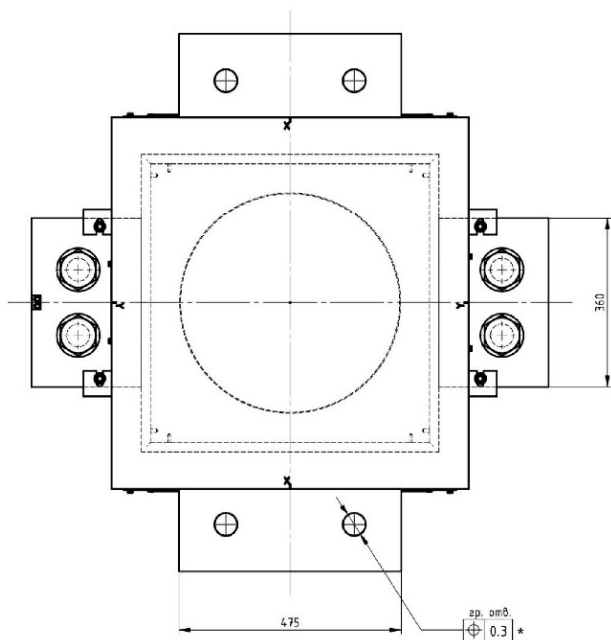
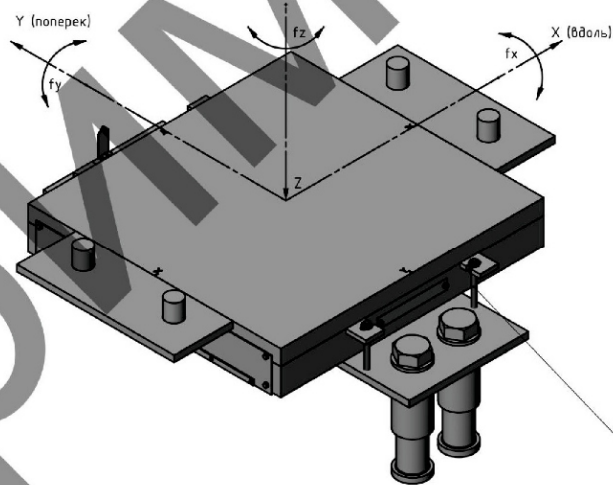
Лит.	Масса	Масштаб

Лист 1 из 1

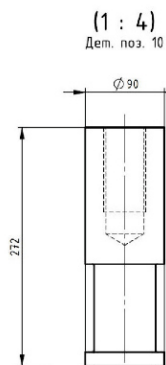
Версия А от 09.01.24



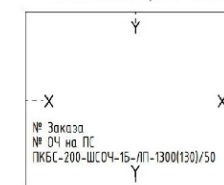
Изометрия  
Расположение надписей на верхней плоскости и система координат опорной части



**!!!ВНИМАНИЕ!!!**  
После монтажа см. п.2 требований к монтажу Шпилька транспортная



Расположение надписей на верхней плоскости опорной части



Технические требования  
1. ТУ 6428-001-01390397-2016;  
2. ГОСТ Р 59620.

Скена АКЗ  
1. Антискоррозионное покрытие в соответствии с ТУ 6428-001-01390397-2016.  
2. Долговечность АКЗ – высокая Н (от 15 до 25 лет)/очень высокая VH (более 25 лет), в соответствии с ГОСТ 34667.1-2020, определяется заказом на опорную часть;  
3. Коррозионная активность окружающей среды – С4 (высокая)/С5 (очень высокая), в соответствии с ГОСТ 34667.1-2020, определяется заказом на опорную часть.

Требования к монтажу  
1. Установку производить в соответствии с ТУ 6428-001-01390397-2016, ГОСТ Р 59620 или специально разработанному регламенту;  
2. После установки пролетного строения на опорную часть транспортные элементы демонтировать;  
3. Болты, гайки и контргайки диаметром 12-27 мм следует затягивать до отказа, от середины соединения к краям, с усилием 294-343 Н (30-35 кгс) монтажными ключами. Длина ключа должна составлять: для болтов М12 – 150-200 мм; М16 – 250-300 мм; М20 – 350-400 мм; М22 – 400-450 мм; М24 – 500-550 мм; М27 – 550-600 мм или диаметрическими ключами по ГОСТ Р 51254.  
4. Кроме мест указанных особо, см. примечание спецификации.  
5. Усилие натяжения метизов обеспечить после передачи нагрузки от пролетного строения на опорную часть.

Требования к верхней опорной поверхности  
1. При опирании пролетного строения на опорную часть необходимо обеспечить равномерное распределение нагрузки по контактной поверхности;  
2. Требования плоскостности клинового (опорного) листа 0.2 мм по ГОСТ 24643-81;  
3. \* Позиционный допуск повторить при проектировании клинового (опорного) листа.

Требования к нижней опорной поверхности  
1. Пространство между нижней поверхностью опорной части и бетоном подферменника должно быть заполнено безусадочным подливочным составом;  
2. Подливка должна обеспечивать:  
– равномерное распределение нагрузки от опорной части по контактной поверхности;  
– надежное восприятие давления от опорной части.  
3. \*\* Величина допуска размера должна быть учтена при назначении высоты подливочного слоя и назначении отметки по низу опорной части.  
4. Остаточная нагрузка на анкер поз. 10 от расчетной горизонтальной силы при расчетной минимальной нагрузке – 18,7 тс.

Система координат  
Система координат XYZ опорной части – локальная система координат.  
Ориентация опорной части на подферменнике/пролетном строении в соответствии с проектом установки на опорные части.

Допускаемые способы строповки  
Текстильными стропами под опорную часть / рым гайки установленные на деп. поз. 17.  
\*\*\* По полимерному антифрикционному диску.

Поз.	Наименование	Примечание	Кол.	Масса
17	Болт (винт) с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 (4017)-М4x80-10.9-A2P	Усилие натяжения 18,7 тс	4	
18	Болт (винт) с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 (4017)-М4x80-10.9-A2P	Усилие натяжения 18,7 тс	4	

Характеристики ОЧ

Вертикальная нагрузка, не более	1300 тс
Вертикальная нагрузка, не менее	260 тс
Горизонтальная нагрузка вдоль оси "Y", не более	130 тс
Перемещение опорной части вдоль оси "X"	± 50 мм
Перемещение опорной части вдоль оси "Y"	-
Угол поворота балансира вокруг оси «X» (fx)	± 10 мрад
Угол поворота балансира вокруг оси «Y» (fy)	± 10 мрад
Угол поворота балансира вокруг оси «Z» (fz)	-
Давление над ОЧ на ПС от расчетной нагрузки, не более	60 МПа
Давление под ОЧ на подферменник от расчетной нагрузки, не более	36 МПа

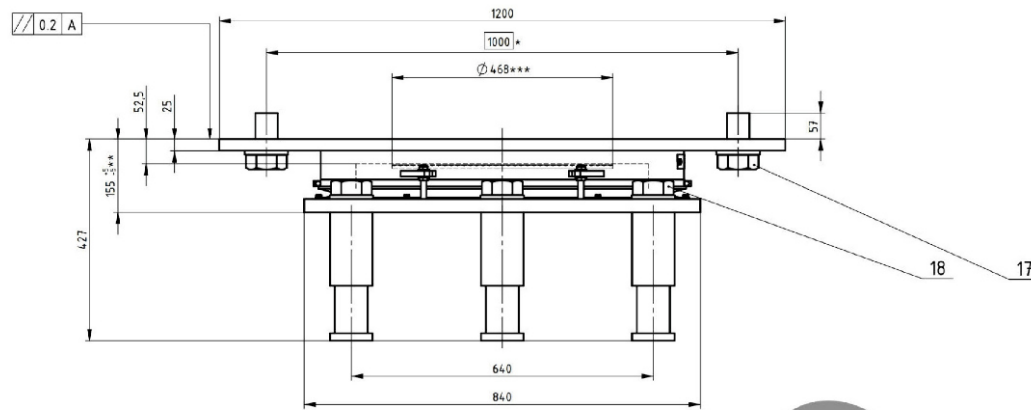
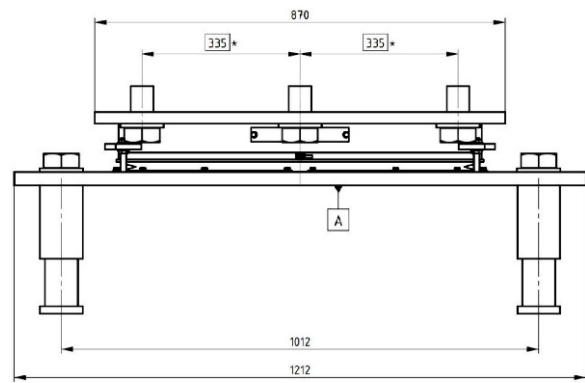
ПКБС-200-ШСО4-1Б-ЛП-1300(130)/5080



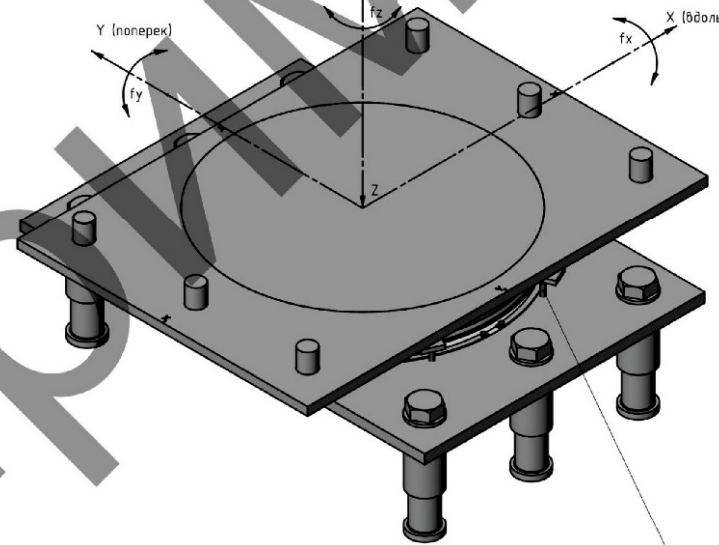
Лит.	Масса	Минишаб

Версия А от 09.01.24

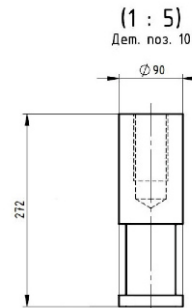
Имя, № подл., Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата, Имя, инв. №, Подп. и дата



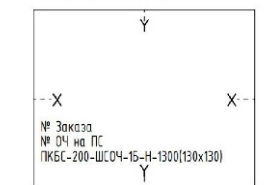
Изометрия  
Расположение надписей на верхней плоскости и система координат опорной части



**!!!ВНИМАНИЕ!!!**  
После монтажа см. п.2  
требований к монтажу  
Устройство транспортное



Расположение надписей на верхней плоскости опорной части



Технические требования  
1. ТУ 6428-001-01390397-2016;  
2. ГОСТ Р 59620.

Схема АКЭ  
1. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТУ 6428-001-01390397-2016;  
2. Долговечность АКЭ - высокая Н (от 15 до 25 лет)/очень высокая VH (более 25 лет), в соответствии с ГОСТ 34667.1-2020, определяется заказом на опорную часть;  
3. Коррозионная активность окружающей среды - С4 (высокая)/С5 (очень высокая), в соответствии с ГОСТ 34667.1-2020, определяется заказом на опорную часть.

Требования к монтажу  
1. Установку производить в соответствии с ТУ 6428-001-01390397-2016, ГОСТ Р 59620 или специально разработанному регламенту;  
2. После установки пролетного строения на опорную часть транспортные элементы демонтировать;  
3. Болты, гайки и контргайки диаметром 12-27 мм следует затягивать до отказа, от середины соединения к краям, с усилием 294-343 Н (30-35 кгс) монтажными ключами. Длина ключа должна составлять для болтов М12 - 150-200 мм; М16 - 250-300 мм; М20 - 350-400 мм; М22 - 400-450 мм; М24 - 500-550 мм; М27 - 550-600 мм или динамометрическими ключами по ГОСТ Р 51254.  
4. Усилие натяжения метизов обеспечить после передачи нагрузки от пролетного строения на опорную часть.

Требования к верхней опорной поверхности  
1. При опирании пролетного строения на опорную часть необходимо обеспечить равномерное распределение нагрузки по контактной поверхности;  
2. Требования плоскостности клинового (опорного) листа 0.2 мм по ГОСТ 24643-81;  
3. \* Позиционный допуск повторить при проектировании клинового (опорного) листа.

Требования к нижней опорной поверхности  
1. Пространство между нижней поверхностью опорной части и бетоном подферменника должно быть заполнено безусадочным подливочным составом;  
2. Подливка должна обеспечивать:  
- равномерное распределение нагрузки от опорной части по контактной поверхности;  
- надежное восприятие давления от опорной части.  
3. \*\* Величина допуска размера должна быть учтена при назначении высоты подливочного слоя и назначении отметки по низу опорной части.  
4. Опрывная нагрузка на анкер поз. 10 от расчетной горизонтальной силы при расчетной минимальной нагрузке - 18,7 тс.

Система координат  
Система координат XYZ опорной части - локальная система координат.  
Ориентация опорной части на подферменнике/пролетном строении в соответствии с проектом установки на опорные части.

Допускаемые способы строповки  
Текстильными стропами под опорную часть / рым гайки установленные на дет. поз. 17.

\*\*\* По полимерному антифрикционному диску.

Поз.	Наименование	Примечание	Кол.	Масса
17	Болт (винт) с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 (4017)-М4x90-10.9-A2P	Усилие натяжения 18,7 тс	6	
18	Болт (винт) с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 (4017)-М4.8x90-10.9-A2P	Усилие натяжения 18,7 тс	6	

Характеристики ОЧ

Вертикальная нагрузка, не более	1300 тс
Вертикальная нагрузка, не менее	260 тс
Суммарная горизонтальная нагрузка, не более	183 тс
Горизонтальная нагрузка вдоль оси "X", не более	130 тс
Горизонтальная нагрузка вдоль оси "Y", не более	130 тс
Угол поворота балансира вокруг оси «X» (fx)	±10 град
Угол поворота балансира вокруг оси «Y» (fy)	±10 град
Угол поворота балансира вокруг оси «Z» (fz)	-
Давление над ОЧ на ПС от расчетной нагрузки	60 МПа
Давление под ОЧ на подферменник от расчетной нагрузки	36 МПа

	ПКБС-200-ШСОЧ-15-Н-1300(130x130)ВО		
	Шаровая сегментная опорная часть неподвижная 15-Н-1300(130x130) Чертеж общего вида	Лит.	Масса
Версия А от 09.01.24	Лист	820	1:7.5
	Листов	1	